



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

JUKI CORPORATION

ПРОМЫШЛЕННОЕ ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

23.12.2013г.

Марка машины	Краткие технические характеристики	Цена за комплект, розница
Одноигольные машины челночного стежка		
DDL-8100N(H)	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 (4000) ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DBx1(#14),(#21)	11700
DDI-8100eX Новая модель	Новая модель: для легких и средних материалов, нижнее продвижение материала , стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DBx1. Челнок увеличен в 2 раза по сравнению со стандартным.	18700
DDL-8700N(H)	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5500 (4000) ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DBx1(#14),(#21).	15600
DDL-8700L	Для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение материала, тефлоновая лапка , стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин., автоматическая смазка тип иглы DBx1(#21).	17800
DDL-5600NJ	Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов, нижнее , скорость 4000 ст/мин, длина стежка 4 мм, подъем лапки 13мм, увеличенный челнок.	36200
DDL8700AS(H)-7	Для средних и тяжелых материалов нижнее продвижение материала, централизованная смазка, встроенный двигатель , стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000ст/мин. <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, позиционирование иглы.	42900
DDL8700AS(H)-7WBN/AK85/CP180D	Полная комплектация, европейский стол. Для средних и тяжелых материалов нижнее продвижение материала, централизованная смазка, встроенный двигатель , стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000ст/мин. <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления	49800
DDL-8700N(H)-7 /AK85/SC920CN/M92/CP180	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, стежок 4 (5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст./мин., автоматическая смазка, тип иглы DBx1(#14),(#21). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления	49800
DDL-9000B-SS(SH)WB /SC920CN/AK141N/CP180A	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 (4500)ст/мин., тип иглы DBx1(#11). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с блоком управления.	65400
DLN-5410N(H)	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала , стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость	79400



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

	5000 (4000) ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DB×1 (#14).	
DLN-5410N(H)-7WB /AK85/SC920/M92/CP180	Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DB×1 (#14). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	136200
DLN-9010SS/H /AK138/SC920/CP180	Для средних материалов, нижнее и игольное продвижение материала, стежок 4,5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 ст/мин, «полусухая голова». <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. , тип иглы DBx1(#11),(#21).	149400
DLM-5200ND	Для средних материалов, нижнее продвижение материала, <u>механизм для подрезки края материала</u> , максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14).	79500
DLM-5400NF-7WB /AK85/SC920/M92/CP180	Для средних материалов, нижнее продвижение, <u>механизм для подрезки края материала</u> , максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	196400
DMN-5420NFA-7 /AK85/SC920/M92/CP180	Для средних материалов, нижнее и игольное продвижение, <u>механизм для подрезки края материала</u> , максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Пульт управления.	216900
DLD-5430N	Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов с <u>нижним дифференциальным продвижением</u> , скорость 4500 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм., тип иглы DB×1 (#14).	106700
DLU-5490N/PF6	Для средних материалов, <u>нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок</u> , длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DB×1 (#14).	139700
DLU-5490N-7/PF6 /AK85/SC920/M92/CP180	Для средних материалов, <u>нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок</u> , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., автом. смазка, тип иглы DBx1 (#14). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование.	215500
DDL-5600NJ-7FB /SC910/M91/CP160A	Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов, <u>нижнее</u> , скорость 4000 ст/мин, длина стежка 4 мм, подъем лапки 13мм, <u>увеличенный челнок</u> . <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. тип иглы DBx1 (#21).	145800
DU-1181N	Для средних и тяжелых трудно транспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, <u>увеличенный челнок</u> , стежок 9 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2000 ст/мин., автом. смазка, тип иглы DPx17 (#21).	31300
DU-1181N7/X73096/ SC921/M51/CP180CC	Для средних и тяжелых трудно транспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, <u>увеличенный челнок</u> , стежок 9 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2000 ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DPx17 (#21). <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, позиционирование иглы.	116400
DNU-1541	Для сверхтяжелых материалов, <u>унисонное продвижение</u> (рейка, игла и лапка), <u>увеличенный челнок</u> с горизонтальной осью, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин., тип иглы 135x17.	68800



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

DNU-1541/X55245 new	Новая модель: для сверхтяжелых материалов, унисонное продвижение (рейка, игла и лапка), увеличенный челнок в 2 раз , стежок 10 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин., тип иглы 135x15. Толщина сшиваемого пакета до 10мм.	74900
DNU-1541-7 /AK85/SC510/M51	Для сверхтяжелых материалов, унисонное продвижение (рейка, игла и лапка), увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 3000 ст/мин., тип иглы 135x17. Автоматические функции: обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	207400
DSC-245U	Для сверхтяжелых материалов, унисонное продвижение (рейка, игла и лапка), цилиндрическая платформа , стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин., тип иглы DPx17 (#18).	160400
DSC-245/X5520 new	Для средних и тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение , ручная регулировка на толщину материала, мультифункция натяжения нити, цилиндрическая платформа , стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин	145500
LU 1509NS	Одноигольная машина челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения для сверхтяжелых материалов, длина стежка до 10 мм, скорость шитья 2000 ст/мин. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы 135x17.	124700
LU-2212N-7/AKSB70BZ- BB/SC922/M51/CP180	<u>Высокоскоростная 1-игольная швейная машина</u> челночного стежка с унисонной подачей для тяжелых материалов, длина стежка 9 мм, скорость 3500 ст/мин, подъем лапки 16 мм <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы 134X35R .	295200
LU-2220N-7/AKSB70BZ- BB/SC922/M51/CP180	<u>Высокоскоростная 1-игольная швейная машина</u> челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения (2-шаговый, наборного типа), <u>две шкалы установки длины стежка, с укороченным остатком нити</u> , для кожи и тяжелых материалов, длина стежка до 9 мм, скорость 3500 ст/мин, прижимная лапка авто.16 мм., тип иглы 134X35R.	303100
LU-1511ND-7	Одноигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов с унисонной подачей и большим челноком,длина стежка 9 мм, высота подъема лапки 9 мм (коленом 16 мм), ход игловодителя 36 мм, скорость шитья 3000 ст/мин. <u>Автоматические функции:</u> закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	218000
LU-2810A (новая модель)	Для тяжелых материалов с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения , увеличенный рукав (подрукавное пространство) 346 x 126 мм, мультифункция натяжения нити, стежок 9 мм, скорость 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм.	140900
LU-2810A-7 (новая модель)	Одноигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения, с увеличенным рукавом (подрукавное пространство) 346 x 126 мм мультифункция натяжения нити,с обрезкой нити, длина стежка 9 мм, 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм.	249800
TSC-441	Одноигольная машина челночного стежка с <u>цилиндрической платформой</u> средней длины и большим качающимся челноком для шитья сверхтяжелых материалов, длина стежка 11 мм, поднятие лапки 20 мм, расстояние от иглы до рукоятки машины 420 мм, скорость шитья 800 ст/мин., 1425 об/мин., игла в стандарте №230.Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин.	310000



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

TNU-243U	Одноигольная машина челночного стежка с плоской платформой средней длины и большим качающимся челноком для шитья сверхтяжелых материалов, длина стежка 15 мм, поднятие лапки 20 мм, расстояние от иглы до рукоятки машины 420 мм, скорость шитья 800 ст/мин., игла в стандарте №230. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин.	344500
LS-1342	Одноигольная машина челночного стежка с унисонной подачей, цилиндрической платформой и увеличенным челноком с вертикальной осью вращения, макс. скорость шитья 2500 ст/мин; максимальная длина стежка 6 мм; подъем лапки (коленом) 16 мм., игла в стандарте №160.	181700
LG-158-1	Одноигольная машина челночного стежка с удлиненной консолью (вылет рукава 750мм) , унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения, макс. скорость шитья 1500 ст/мин; макс. длина стежка 10 мм; подъем лапки (педалью) 21,5 мм., тип иглы DDx1(#25).	488800
Двухигольные машины челночного стежка		
LH-3528ASF	Без отключения игл , для легких тканей, скорость 3000 ст/мин, «полусухая голова», длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки, тип иглы DPx5 (#9-21).	83800
LH-3568ASS	С отключением игл , для легких тканей, «полусухая голова», скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки, тип иглы DPx5 (#9-21).	109100
LH3578AGF	Без отключения игл , для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», увеличенные челноки , скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, тип иглы DPx5 (#9-21).	111100
LH3588AGF	С отключением игл , для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», увеличенные челноки , скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, , тип иглы DPx5 (#9-21).	138000
LH-3528ASS-7 /AK135/SC920AN/CP180	Без отключения игл , для легких тканей, «полусухая голова», скорость 3000 ст./мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, с выносным пультом, тип иглы DPx5 (#9-21).	187500
LH-3568ASS- 7 /AK135/SC920AN/CP180	С отключением игл , для легких тканей, «полусухая голова», скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, с выносным пультом, тип иглы DPx5 (#9-21).	211900
LH3578AGF- 7WB/AK135/SC920AN/ CP180	Без отключения игл , для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», увеличенные челноки , скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, тип иглы DPx5 (#9-21). <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. С выносным пультом	199600
LH-3588AGS-7 /AK135/SC920CM/CP180	С отключением игл , для средних тканей, «полусухая голова», увеличенные челноки , скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, , тип иглы DPx5 (#9-21). <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. С выносным пультом	226900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

LH-4168SSF-7 /SC920AN/CP170	Двухигольная машина челночного стежка для средних материалов с <u>игольным продвижением</u> , «полусухая голова», скорость шитья 3200 ст/мин, длина стежка 5мм, подъем лапки 12мм. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы DPx5 (#9-21).	337900
LU-1561ND	Без отключения игл , с унисонным продвижением, расстояние между игл 10 мм, длина стежка до 9 мм, скорость шитья до 2500 ст/мин, автоматическая система смазки. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы DPx5 (#9-21).	168300
LU-1565ND	С отключением игл , с унисонным продвижением и большим челноком с вертикальной осью вращения, длина стежка 9 мм, скорость шитья 2000 ст/мин. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы DPx5 (#9-21).	224100
LU-2266N- 7/SC920CM/M92/CP180	Двухигольная машина челночного стежка с <u>удлиненной консолью</u> , унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения. Макс. скорость шитья 3000 ст/мин; максимальная длина стежка 6 мм, подъем лапки до 16 мм., тип иглы DPx5 (#9-21)	699400
PLC-1760SDS-7 /SC510/M51/CP170	Двухигольная колонковая машина челночного стежка, унисонное продвижение, скорость шитья 2,500 ст/мин, длина стежка 9мм, подъем лапки 16мм игла в стандарте №140 <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	401900
MO-6504S-OA4-150	Трехниточный оверлок - «краевка» , для легких материалов, ширина обметки 1,5 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#8).	26 400
MO-6504S-E06-40K	Трехниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 5,5мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#11)	26 400
MO-6504S-E06-50K	Трехниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 5 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27	26 400
MO-6514S-BE6-40K	Четырехниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 4 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27 (#11).	26 900
MO-6514S-BE6- 44W/G39/Q142	Четырехниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 4 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 5500 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27 (#11)	26 900
MO-6516S-DF6-40K	Пятиниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 5 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#14).	30 400
MO-6516S-FF6-40K	Пятиниточный оверлок для средних и тяжелых материалов, ширина обметки 5 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#14).	30 400
MO-6543S-1E6-40K	Шестиниточный оверлок для легких материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#11).	37 900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

МО-6704S-0A4-150	Трехниточный оверлок - «краевка» , для легких и средних материалов, ширина обметки 1,6 мм, скорость 7000 ст/мин, подъем лапки 5мм, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#8).	39300
МО-6704S-0E4-40H	Трехниточный оверлок для легких и средних материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 7мм., скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип игл DCx27(#11).	39300
МО-6704S-0F6-50H	Трехниточный оверлок для средних и тяжелых материалов, ширина обметки 4,8 мм, подъем лапки 7мм., скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27(#14).	39300
МО-6714S-BE6-44H /G39/Q141	Четырехниточный оверлок для трикотажных изделий , для легких и средних (средних тяжелых) материалов, <u>с доп. приспособлением для притачивание ленты</u> , расстояние между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27.	39400
МО-6716S-DE6-40H	Пятиниточный оверлок для легких и средних материалов, расстояние между иглами 3,2 мм, ширина обметки 4 мм, макс. длина стежка 4 мм, подъем лапки 7 мм., 2 ряда зубьев, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcx27.	44400
МО-6716S-FF6-40H	Пятиниточный оверлок средних материалов, расстояние между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, макс. длина стежка 4 мм, подъем лапки 7мм., 2 ряда зубьев, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcx27. <u>Для джинсовых тканей. Верхний петлитель высокого хода.</u>	44400
МО-6716S-FH6-60H	Пятиниточный оверлок для тяжелых материалов, расстояние между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, макс. длина стежка 4,5 мм, подъем лапки 5 мм.,3 ряда зубьев, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcx27. <u>Для джинсовых тканей. Верхний петлитель высокого хода</u>	44400
МО-6745S-FF4-360	Двухниточный оверлок, для притачивания ленты , для легких и средних материалов, расстояние между иглами 2 мм, скорость шитья до 7000ст/мин, автоматическая система смазки, тип иглы DCx27.	79100
МО-6704D-OE4-40H	Трехниточный оверлок для легких и средних материалов, «сухая голова», ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27.	61500
МО-6905G-OM6-700	Трехниточный оверлок , для обметки швейных изделий из тяжелых и сверхтяжелых материалов (джинсов, ковров, рельефных тканей), длина стежка 7 мм, ширина обметки 10 мм, высота подъема лапки до 7 мм, скорость 4000 об/мин., тип иглы DOx5.	116400
МО-6914C-BD6-307	Четырехниточный оверлок с цилиндрической платформой. Ширина обметки 6,4 мм, Стандартное межигольное расстояние, 4 мм, Длина стежка, 0,8-4 мм. Тип иглы Dcx27.	186800
МО-6916R-FF4-40H	Пятиниточный оверлок , для тяжелых материалов, <u>нижнее и верхнее продвижение материала</u> , расстояние между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,0 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DCx27.	209900
МС -8	Пневматическое устройство удаления обрези и «цепочки ниток».	10900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

ТО-39	Устройство обрезки ленты и «цепочки ниток» с электромагнитным приводом.	27800
ТО-41	Пневматическое устройство обрезки «цепочки ниток».	18000

Машины для трикотажа

MF7523 -U11-B48(56)(64) new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с плоской платформой, расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин , автоматическая смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	69800
MF-7523-C11-B48(56)(64) new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с платформой под <u>окантователь</u> , расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин , автомат. смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	69800
MF-7523-U11-B48(56),(64) /UT37/SC921BN/M51N/CP18 В new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с плоской платформой, расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 6500 ст./мин, автоматическая смазка. <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	146300
MF-7923-U11-B48(56),(64) new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с <u>цилиндрической платформой</u> , расстояние между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин , автоматическая смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	99700
MF-7823-C10-B56(64) (ограниченное количество)	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с <u>цилиндрической платформой под окантователь</u> , расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин , автомат. смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	59 900
MF-7923-U11- B56(64)/UT51/SC921BN/M51 N/CP18B new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с <u>цилиндрической платформой</u> , расстояние между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, скорость 6500 ст/мин, автоматическая смазка. <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	162600
MF-7923-U11- B56/UT57/SC510/M51 new	Трехугольная пятиниточная распошивальная машина с <u>цилиндрической платформой</u> , расстояние между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, скорость 6500 ст./мин, автоматическая смазка. <u>Автоматические функции:</u> обрезка нити, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы UY128GBS(#65/025-#90).	162600
MF-7823-H10-B56(64)/PL11	Трехугольная пятиниточная плоскошовная машина с <u>цилиндрической платформой для пришивания круговой плоской резинки, с пулером</u> , расстояние между иглами 5,6 (6,4) мм, длина стежка 3,6 мм, скорость шитья 5500 ст/мин., тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036).	221 900
MF-7823-H21-B64/UT25- AAC/SC510/M51	Трехугольная пятиниточная плоскошовная машина с <u>платформой под окантователь, с верхним раскладчиком нити, для подшивания краев, с левым обрезчиком ткани</u> , расстояние между крайними иглами 6,4 мм, длина стежка до 3,6 мм, скорость шитья до 5500 ст/мин, дифференциальное продвижение материала, автоматическая система смазки, игла UY128 GBS (#65/025-#90/036)	226 400



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

MF-3620L200- B6/SC921/M51/CP18	Четырех игольная машина , макс. скорость 4200 ст/мин, расстояние между иглами 6,0 мм, длина стежка от 1,6 - 2,5 мм. <u>Пошив высокого качества, зона пошива без смазки и получение мягких швов внахлест при обрезке с обеих сторон</u> , улучшенная заправка нити, система смазки нити. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036)	450900
Машины специального назначения		
MP-200N S(L)	Однониточная машина псевдо имитация ручного стежка , для различных видов ткани, длина рапорта строчки до 8 мм, видимая часть стежка: 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5 мм, подъем лапки: 10 мм, скорость 1500 об/мин., тип иглы CPx12	177100
ML-111U	Одноигольная однониточная машина наметочного стежка , стежок 10 мм, скорость 1800 ст/мин, авт. смазка, тип иглы TVx7(#14).	83800
MH-380(382)	Двухигольная машина двойного цепного стежка с параллельными (последовательными) иглами , стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы TVx7(#14).	172800
MH-484	Одноигольная машина цепного стежка , нижнее дифференциальное продвижение, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы TVx7(#11).	209900
MS-1190D/V046R	Двухигольная машина цепного стежка, П-образная платформа , для легких и средних материалов, задний пулер, расстояние между иглами 4,8 мм, стежок 1,2-3,2 мм, скорость 4000 ст/мин, полуавтоматическая смазка, тип иглы TVx64-NY(#12).	271900
MS-1261F/V045S	Трехигольная машина цепного стежка, П-образная платформа , для тяжелых материалов, задний пулер, расстояние между крайними иглами 6,4 мм, стежок 1,4-4,2 мм, скорость 3600 ст/мин, полуавтоматическая смазка, иглы UYx128GAS-NY(#19).	281600
LZ-2280N	« Зигзаг » стандартный, ширина 5 мм, шаг «зигзага» 2,5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UPx5(#10).	146400
LZ-2281N	« Зигзаг » расширенный стандартный, ширина (max) 8 мм, шаг «зигзага» (max) 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UPx5(#10).	141900
LZ-2284	« Зигзаг » - одноигольная машина челночного стежка, тип стежка (стандартный/3-шаговый), ширина 5/10 мм, шаг «зигзага» 2,5/2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UPx5(#10).	180500
LZ-2284N-7-WB/AK-85 /SC920CN/M92/CP180	« Зигзаг » - одноигольная машина челночного стежка, тип стежка (стандартный/3-х шаговый), ширина зигзага до 5 мм (для 3-х шагового 10 мм), длина стежка до 2,5 мм (для 3-х шагового 2,0), скорость шитья до 5000 ст./мин. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт, тип иглы UPx5(#10).	249900
LZ-2282 N-7WB/ AK- 83/SC920/ M92/CP180	Специализированная машина для притачивания кружев (тесьмы) строчкой типа зигзаг (стандартный), нижний нож для подрезки правого края материала, длина стежка: до 2,5 мм, ширина зигзага: 4,5 мм, скорость: 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт.	423100
LZ-2285N	« Зигзаг » - мережка , ширина 8 мм, шаг «зигзага» 2,2 мм, подъем лапки 10 мм,	128900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

	скорость 4000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы 438(#80).	
LZ-2286N	«Зигзаг» 3х шаговый, ширина 10 мм, шаг «зигзага» 2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DPx5(#10).	142200
LZ-2290ASS-7/AK-85 /SC915NSIP110A	«Зигзаг» - высокоскоростная машина челночного стежка, «сухая голова» (прямая строчка, стандартный/2-х шаговый, 1,2,3-х шаговый, в форме полумесяца и потайной), длина стежка 5 мм, ширина 10 мм, скорость 5000 ст/мин. <u>Автоматические функции</u> : обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт, тип иглы DPx5(#10).	316900
LZH-1290U	«Зигзаг» стандартный для тяжелых материалов, увеличенный челнок, ширина 10 мм, шаг «зигзага» 6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 2000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы SY1906(#100).	166700
LZ-271	Данная машина общего назначения может вышивать на самых легких тканях, таких как нейлон и тонкая кисея (органза), используется для вышивания на тонкой одежде, а также для вышивания имен, символов и знаков на более тяжелых тканях. Ширина зигзага от 0 до 12 мм управляется коленным подъемником. Скорость 2,000об/мин. Расстояние от иглы до рукава 270мм.	95900
LZ-391	Промышленная швейная машина челночного стежка типа зиг-заг используется как вышивальная машина, ширина зиг-зага устанавливается на 12мм, а скорость шитья при этом составляет 1,700 об/мин. Если модель используется для выполнения строчки типа Зиг Заг, то ширина Зиг-Зага устанавливается на 10мм, а скорость шитья на 2,000 об/мин. Более того, модель JUKI LZ 391N может быть использована как прямострочная машина, способная работать на скорости 2,000 об/мин, если ширина Зиг -Зага установлена на "0" .	96700
LK-1900ASS(SH/SF) /MC596NS	Закрепочная машина с электронным управлением, легких и средних материалов, 50 стандартных видов закрепков, возможность программирования закрепков, поле шитья 30x40 мм, скорость 3000 ст/мин., тип игла DPx5(#14).	176900
LK-1903ASS-301/MC596NSS	Пуговичная высокоскоростная машина челночного стежка с компьютерным управлением для пришивания очень маленьких пуговиц. Снабжена функцией <u>перемещения начальной точки пошива</u> в направлении X/Y, «сухая голова», диаметр пуговицы 8-15мм, 33 стандартных шаблонов, возможность изменения шаблонов, механизм электронного управления натяжения нити, скорость 2500об/мин, тип игла DPx17(#14).	324900
LK-1930ASS(SH/SF) /MC596NS	Закрепочная машина с электронным управлением, легких и средних материалов, 50 стандартных видов закрепков, возможность программирования закрепков до 691 шаблонов, поле шитья 60x100 мм, скорость 2500 ст/мин., длина стежка 12,7мм., тип иглы UPx5(#14).	517 900
LBH-780U	Петельная машина-полуавтомат челночного стежка, для различных видов ткани, обрезка нитей, длина петли 6,4-38,1 мм, скорость 3600 ст/мин., подъем лапки 12мм., толщина материала 4мм., количество стежков 54-345., тип иглы DPx5#11J.	167400
LBH-1790S/MC601NSS	Петельная машина челночного стежка с <u>электронным управлением</u> , для различных видов ткани, обрезка нитей, 30 стандартных видов петель (включая имитацию глазковой петли), возможность программирования петель, возможность прокладывания каркасной строчки, длина петли 70-120 мм, ширина 5,0мм., скорость 4200 ст/мин., размер ножа 6,4-31,8мм, тип иглы DPx5#11J.	329800
DLN 6390-7	Одноигольная машина для подшива низа брюк джинс челночного стежка для средних и тяжелых материалов с игольным продвижением, цилиндрической платформой с большим челноком, длина стежка 3,6 мм, подъем лапки 14 мм,	339 900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

	скорость 5,000 ст./мин, автоматическая смазка.	
МЕВ-3200	Петельная (петля с глазком) машина цепного стежка с <u>электронным управлением, с каркасной нитью</u> , для различных видов ткани, обрезка нитей, 10 шаблонов петель (прямых и с глазком), 89 петель можно сохранить в памяти, длина петли 10-50 мм, скорость 2200 ст/мин., тип иглы DOx558(#110).	518900
МВ-1373	Пуговичная машина-полуавтомат , способы пришивания стандартный (—), замена копира (X, П), обрезка нити, диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1500 ст/мин., тип иглы TQx1(#16).	83300
МВ-1377	Пуговичная машина-полуавтомат , быстрое переключение способов пришивания (П, X, —), обрезка нити, <u>завязывание двойного узла</u> , диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1800 ст/мин., тип иглы TQx1(#16).	123500
МВ-1800/BR100	Пуговичная машина с электронным управлением и с <u>устройством подачи пуговиц (бункер)</u> , способы пришивания (П, X, —), «сухая голова», 55 стандартных шаблонов шитья, возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 9-26 мм, скорость 1800 ст/мин., подъем лапки 14мм, тип иглы TQx7(#16).	781000
МВ-1800	Пуговичная машина с электронным управлением, «сухая голова», 55 стандартных шаблонов шитья, возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 10-28 мм, скорость 1500 ст/мин., тип иглы TQx7(#16).	258200
АМВ-289	Пуговичная компьютеризированная высокоскоростная машина однопиточного цепного стежка с <u>обертыванием вокруг "ножки"</u> . Пришивание пуговиц без обертывания вокруг "ножки": 8-38 мм. Пришивание с обертыванием вокруг "ножки": 8-32 мм. Высота "ножки": 8-25 мм., тип иглы SMx332EXTLG-NY(#14).	1245900
АВ-1351NSAA	Автоматическая одноигольная машина для притачивания шлевок для брюк , ширина шлевки 8-20мм, толщина шлевки 1-1,8мм, 7 стандартных шаблонов, тип игл DPx17(#14)	861900
MOL-254M-ABC	Автоматическая двухигольная машина для притачивания шлевок , для джинсовых тканей, длина закрепки 7-22мм, ширина закрепки 1-3,2мм., ширина шлевки пояса 9-20мм., длина шлевки 48-78мм., скорость шитья 2500ст/мин., тип игл DPx17(#21)	1689900
ASN-690-LAFA8N	Автоматизированная красобметочная машина (оверлок) , специально сконструированная для <u>обметывания длинных боковых швов брюк</u> , <u>скорость</u> 8000 ст/мин., тип иглы DCx27(#11)	741400
DP-2100SZ	Машина челночного стежка для втачки рукава с электронным управлением, «сухая голова», прямой привод, продвижение ременное шаговыми двигателями, стежок 1,5-6 мм, скорость 3500 ст/мин., тип иглы DPx17 #10-#14.	605900
AMS-210EHL1306	Автоматическая машина циклического шитья , цикл программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья 130x60 мм, скорость 2000 ст/мин.(при длине стежка 4,5мм или менее), тип иглы DPx5(#14).	632900
AMS-210EHL2210S	Автоматическая машина циклического шитья , цикл программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья 220x100 мм, скорость 2000 ст/мин.(при длине стежка 4,5мм или менее), тип иглы DPx5(#14).	945900



ЦЕНТР ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

APW-896S12ZL6K	Автоматическая машина для изготовления прорезных карманов «в рамку», прямых и наклонных, с клапаном и без клапана, с листочкой и без листочки, память на 99 шаблонов, длина кармана 18-220 мм, скорость 3000 ст/мин., тип иглы Schmetz 190R(#100).	1549900
AVP875-SMZ999ZSZ	Автоматическая машина для пришивания накладных карманов джинсов с устройством подачи, память на 691 шаблон, 64 способа укладки, область пошива кармана 250x240 мм, скорость 4000 ст/мин., тип иглы 134SES SERV7 Nm130.	2 500 000